



ESG RAPPORT 2024/2025

IMPACT 360°

Udarbejdet i samarbejde med



INDHOLD

Introduktion og formål	4
B1 - Grundlag for udarbejdelse.....	6
B2 - Indsatser, politikker og fremtidige initiativer	9
Miljømæssig bæredygtighed (E)	10
B3 - Energi og drivhusgasemissioner	13
Klimaregnskab	14
B4 - Forurening af luft, vand og jord.....	16
B5 - Biodiversitet	18
B6 - Vand	18
B7 - Ressourceforbrug, cirkulær økonomi og affaldshåndtering.....	21
Affaldshåndtering.....	22
Materialestrøm	25
Sociale forhold (S)	26
B8 - Arbejdsstyrke, generelle karakteristika	29
B9 - Sundhed og sikkerhed	30
B10 - Aflønning, uddannelse og overenskomst	33
B11 - Virksomhedsadfærd (G)	34
Konklusion	37
Fremadrettede tiltag	38



INTRODUKTION OG FORMÅL

JJ Mechatronic A/S har siden 1969 positioneret sig som en specialiseret totalleverandør af mekanik, aluprofilsystemer og komplekse apparatløsninger. Fra vores 3.000 m² store produktionsfacilitet i Jyderup varetager vi hele værdikæden fra 3D CAD-design og udvikling til tyndpladebearbejdning, CNC-fræsning, lakering og ESD-sikret montage (box-build). Vi opererer i en niche præget af høje tekniske krav, hvor vores 32 medarbejdere betjener internationale OEM-kunder inden for medico, elektronik og IT-sektoren.

Vores fundament bygger på værdierne Modig, Tydelig og Kompetent. Særligt kompetenceniveauet er kernen i vores kunderelationer, da det sikrer den nødvendige præcision og leveringssikkerhed, som er afgørende i de komplekse forsyningskæder, vi indgår i. Vi ser det som vores opgave at omsætte teknisk kompleksitet til pålidelige løsninger for vores samarbejdspartnere.

Formål med ESG-rapporten

Rapporten for regnskabsåret 2024/2025 markerer et vigtigt skridt i JJ Mechatronics arbejde med bæredygtighed. Vi har ikke alle svarene endnu, og der er områder, hvor vi først nu får overblik over, hvor vi står. Men vi har valgt at starte – fordi vores kunder har brug for det, og fordi vi selv gerne vil vide, hvad vores aftryk faktisk er. Formålet med rapporteringen er tredelt:

For det første ønsker vi at give vores kunder adgang til valide ESG-data. Flere af vores samarbejdspartnere er omfattet af CSRD og har brug for dokumentation fra deres leverandørkæde. Men kravene til sporbarhed og ansvarlig drift kommer ikke kun fra regulering – de kommer i stigende grad fra markedet generelt. Ved at rapportere transparent gør vi det lettere for alle vores kunder at samarbejde med os.

Vi ser kundernes krav som en anledning til at udvikle vores egen virksomhed. Det arbejde, vi lægger i at dokumentere vores energiforbrug, materialestrømme og arbejdsforhold, gør os ikke kun til en bedre leverandør. Det giver os selv et overblik, vi kan handle på.

For det andet anvender vi rapporten som et styringsværktøj til at skabe et klart baseline-overblik over vores miljømæssige, sociale og governance-mæssige aftryk. Det er vores ambition, at ESG-data skal have samme kvalitet og pålidelighed som vores finansielle data og vores ISO 9001-certificerede kvalitetsprocesser.

For det tredje danner rapporten grundlag for vores fremtidige bæredygtighedsstrategi. Ved at rapportere efter VSME-standardens sikrer vi en metodisk korrekt tilgang, der styrker vores konkurrenceevne og fremtidssikrer virksomheden i et marked med stigende krav til ansvarlig drift.

Højdepunkter og strategisk fundament

Denne rapport er i sig selv et resultat. Processen med at indsamle data, gennemføre klimaregnskab og dokumentere vores praksis har givet os indsigter, vi ikke havde før – fra naturgassens andel af vores udledninger til den reelle klimaeffekt af vores metalsortering. De indsigter bruger vi direkte til at prioritere, hvilke initiativer der giver størst effekt for forretningen. Parallelt har vi gennemført en interessentanalyse, hvor vi interviewer kunder, medarbejdere og samarbejdspartnere for at forstå, hvad de forventer af os.

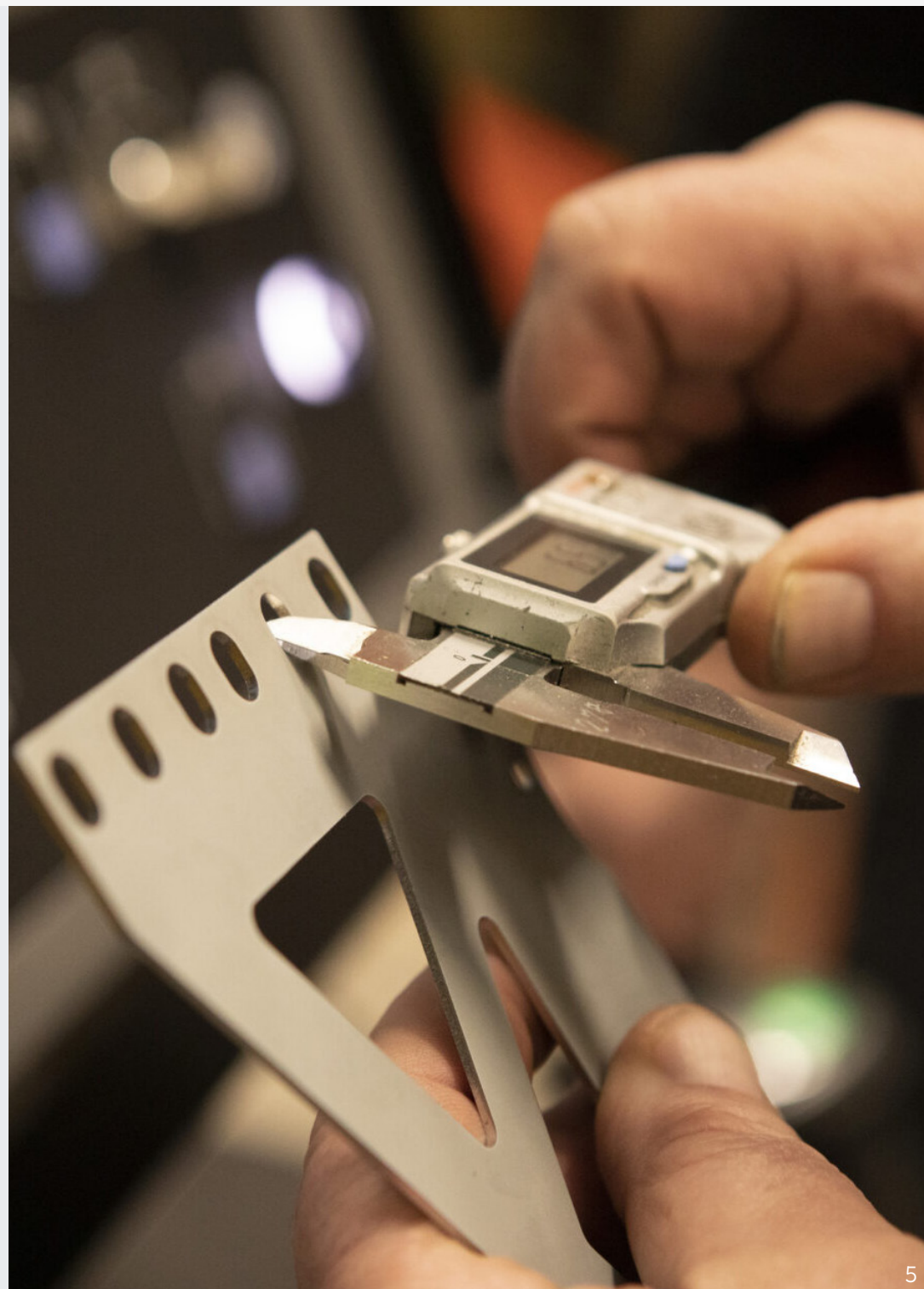
Resultaterne viser, at sociale forhold – særligt arbejdsmiljø og sikkerhed – er det vigtigste tema på tværs af alle interessentgrupper. Medarbejderne prioriterer et trygt arbejdsmiljø og lav ulykkesfrekvens højest (89,5% og 79% svarer "stor betydning"). Kunder og samarbejdspartnere deler denne

prioritering, men lægger derudover vægt på governance og lovoverholdelse. Flere kunder angiver, at bæredygtighed endnu ikke er afgørende i leverandørvalget, men at det vil blive det i de kommende år. Det bekræfter, at tidspunktet for denne rapport er rigtigt.

På de indre linjer har vi allerede taget konkrete skridt mod en mere bæredygtig produktion. Installationen af et omfattende solcelleanlæg på taget af vores faciliteter i Jyderup bidrager direkte til reduktionen af vores emissioner og markerer vores vilje til at investere i grønne løsninger, der samtidig optimerer vores driftsomkostninger.

Fremadrettet fokus

Interessentanalysen viser, at vores kunder i stigende grad forventer konkret viden om materialers bæredygtighedsværdi og dokumentation for genanvendt råvare. Flere kunder peger på, at denne viden endnu ikke er afgørende i deres leverandørvalg, men at den vil blive det inden for få år. Det giver os tid til at opbygge datagrundlaget – men ikke tid til at vente.



GRUNDLAG FOR UDARBEJDELSE

ESG-rapporten er udarbejdet på individuelt grundlag af JJ Mechatronic A/S og repræsenterer virksomhedens egne data og vurderinger. Rapporten er baseret på EFRAG's VSME-standard (Voluntary Sustainability Reporting for SMEs).

Vores klimaregnskab er gennemført i overensstemmelse med GHG-protokollen.

Virksomhedsoplysninger

Navn: JJ Mechatronic A/S (CVR-nr. 10613442)

Virksomhedsform: Aktieselskab (A/S)

Brancher: Maskinforarbejdning af metal og Fremstilling af instrumenter og udstyr til måling, afprøvning og navigation (NACE-koder C2553 og C2651)

Finansielle forhold (2024/2025)

Balancesum: 30.599.269 DKK → ca. 4.101.284 EUR. (omregnet 30.06.2025, kurs 7,4609 EUR/DKK¹)

Omsætning: Udeladt af hensyn til forretningsfortrolighed.

Rapporteringsperiode: 1. juli 2024 - 30. juni 2025 (svarer til regnskabsåret).

Medarbejdere

Medarbejdere: 32 fuldtidsækvivalenter (FTE) i rapporteringsperioden.

Steder	Adresse	Postnr	By	Land	Koordinater (geolokation)
Kontor og produktion	Industriparken 17	4450	Jyderup	Danmark	Længde: 55.66168 Bredde: 11.41166

¹ https://www.ecb.europa.eu/stats/policy_and_exchange_rates/euro_reference_exchange_rates/html/eurofxref-graph-dkk.da.html



"Vi ser det som vores opgave at omsætte teknisk kompleksitet til pålidelige løsninger for vores samarbejdspartnere."



B2

INDSATSER, POLITIKKER OG FREMTIDIGE INITIATIVER

I JJ Mechatronic ønsker vi at skabe gennemsigtighed om vores nuværende praksisser og ambitioner inden for miljø, sociale forhold og governance, så vi kan styrke dialogen med kunder, medarbejdere, samarbejdspartnere og samfundet omkring os.

Vi bruger rapporten til to ting: at vise vores kunder og samarbejdspartnere, hvor vi står, og at give os selv et grundlag for at forbedre det, der kan forbedres. Nedenstående skema opsummerer vores praksis, politikker og de initiativer, vi har sat i gang eller planlagt.

Nedenstående skema skaber et overblik over vores praksis- og politikområder, samt fremtidige målsætninger.

“Område”	Virksomheden har en konkret politik/indsats på området.	Er det offentligt tilgængeligt?	Indeholder politikken/indsatsen fremtidige målsætninger eller initiativer?
Klimaforandringer	JA	JA	JA
Forurening	JA	JA	NEJ
Vand -og Havressourcer	JA	JA	JA
Biodiversitet og Økosystemer	NEJ	NEJ	NEJ
Cirkulær økonomi	JA	JA	NEJ
Egen arbejdsstyrke	JA	JA	NEJ
Arbejdere i værdikæden	NEJ	JA	JA
Berørte samfund	JA	JA	NEJ
Forbrugere og slutbrugere	JA	NEJ	NEJ
Virksomhedens adfærd	JA	JA	JA

MILJØMÆSSIG BÆREDYGTIGHED (E)

De komponenter, vi producerer, ender i tandlægestole, medicinsk udstyr, computere til forsvarsindustrien og måleinstrumenter til vindmøllevinger. Kravene til miljødokumentation i leverandørkæden vokser – drevet af både regulering og af en bredere markedsudvikling, hvor kunder, finansielle partnere og slutbrugere forventer indsigt i hele værdikæden. For os betyder det, at vores miljødata er ved at blive en del af den leverance, vores kunder køber.

Vores produktion – tyndpladebearbejdning, CNC-fræsning, lakering og montage – kræver el, varme og trykluft, og energi er derfor en af vores største driftsomkostninger. Det giver os to gode grunde til at arbejde med miljøet: vi kan reducere omkostninger, og vi kan styrke vores position over for de kunder, der efterspørger dokumentation.

Vi har taget de første skridt. Solceller på taget dækker ca. 35% af vores elforbrug og reducerer både emissioner og energiregningen. Kontorbygningen opvarmes af en varmepumpe, og vi er i gang med at elektrificere bilparken. I produktionsbygningen har vi etableret recirkulation af udsugning med filtersystem, som reducerer varmetabet og dermed energiforbruget til opvarmning.

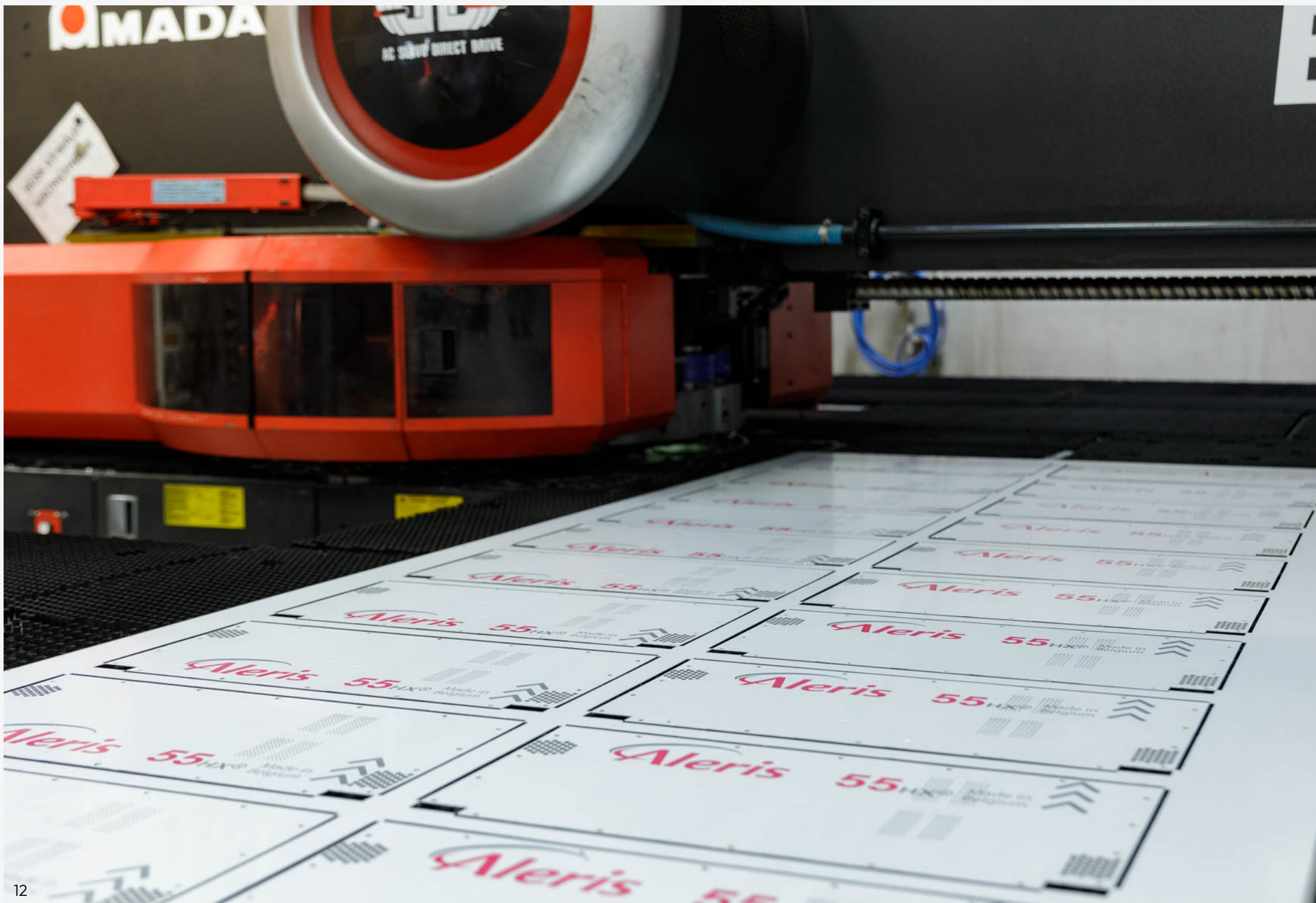
Det er ikke kun vores kunder, der forventer miljøindsats. I vores interessentanalyse svarer en stor del af medarbejderne, at det har stor betydning for deres stolthed og motivation, at de har tid, udstyr og støtte til at arbejde miljømæssigt rigtigt i hverdagen. Bæredygtighed er altså ikke kun et kundekrav – det er også en del af det, der gør os til en attraktiv arbejdsplads.

Denne rapport er vores første samlede miljødokumentation. Den giver os en baseline, vi kan måle fremtidige forbedringer op imod – og som vi kan dele med de kunder, der har brug for det i deres egen rapportering.

I de følgende afsnit dokumenterer vi vores energiforbrug og drivhusgasemissioner (B3), forureningsforebyggelse (B4), vand og biodiversitet (B5–B6) samt ressourceforbrug og cirkulær økonomi (B7).



"Bæredygtighed er altså ikke kun et kundekrav –
det er også en del af det, der gør os til en attraktiv
arbejdsplads."



B3 | ENERGI OG DRIVHUSGASEMISSIONER

Vores samlede energiforbrug i rapporteringsperioden var 1.007,96 MWh. Naturgas tegner sig for den største enkeltpost med 466,94 MWh – svarende til 46% af det samlede forbrug. Gassen går primært til opvarmning af produktionshallerne, herunder malerhallen, og til varmt vand. Det er vores største energipost og dermed også dér, reduktionspotentialer er størst.

Elektricitet udgør 425,49 MWh, hvoraf solcellerne på taget producerer 149,19 MWh. Den vedvarende andel af det samlede energiforbrug er 39%. Det er en god start, men naturgas trækker den fossile andel op. Planen om at installere en luft-vand varmepumpe i malerhallen vil – når den realiseres – flytte en væsentlig del af opvarmningen fra gas til el og dermed øge den vedvarende andel mærkbart. Samtidig giver dét anledning til at genoverveje vores samlede energiløsning (solceller, batteri m.v.).

Brændstof til vores biler udgør 115,54 MWh fordelt på diesel (96,34 MWh) og benzin (19,20 MWh). Vi har én ren elbil i drift (3,36 MWh), og en hybridbil skiftes til el i 2026.

Energiforbrug 2024/2025 [MWh]			
Type	Vedvarende energiforbrug	Ikke-vedvarende energiforbrug	Totalt energiforbrug
Elektricitet	381,44	44,05	425,49
heraf egne solceller	149,19	0,00	149,19
heraf elbiler	2,83	0,54	3,36
heraf kontor	229,42	43,51	272,94
Brændstoffer	7,69	574,79	582,48
Benzin	1,96	17,24	19,20
Diesel	5,73	90,61	96,34
Naturgas	0,00	466,94	466,94
Total	(39%) 389,13	(61%) 618,83	1.007,96

KLIMAREGNSKAB

Vores samlede CO₂e-udledning i 2024/2025 var 548,16 ton, fordelt på Scope 1 (136,16 ton, ~25%), Scope 2 (18,45 ton, ~3%) og Scope 3 (393,55 ton, ~72%). Den dominerende kilde er indkøb af varer og tjenesteydelser, som alene tegner sig for 359,52 ton – svarende til 66% af de samlede udledninger. Det skal bemærkes, at Scope 3 kategori 1 kun dækker ca. 58% af det totale varekøb i regnskabsåret. De resterende 42% er ikke medtaget, fordi leverandørerne ikke har kunnet levere de nødvendige data. Den reelle udledning fra indkøb er derfor højere end de rapporterede 359,52 ton.

Oversigt over CO ₂ e-udledning fordelt på scopes og underkategorier (2024/2025)		
Scope/Kategori	ton CO ₂ e	Andel
Scope 1	136,16	24,84%
Brændstof – egne/leasede biler	29,09	5,31%
Brændstof – naturgas	107,08	19,53%
Scope 2	18,45	3,37%
Elektricitet – kontor	18,23	3,32%
Elektricitet – biler	0,22	0,04%
Scope 3	393,55	71,79%
1. Indkøb af varer og tjenesteydelser	359,52	65,59%
3. Brændsels- og energirelaterede aktiviteter	26,03	3,43%
4. Opstrømstransport og distribution	2,06	0,38%
5. Affald fra drift	2,57	0,47%
9. Nedstrømstransport og distribution	3,38	0,62%
Total CO₂e-udledninger	548,16	100,00%

Inden for Scope 1 er naturgas den største post med 107,08 ton CO₂e (~20% af totalen). Det bekræfter billedet fra energiforbruget: opvarmning af produktionshallerne er vores største direkte udledning, og det er den indsats, der vil flytte Scope 1 mest, når varmepumpen realiseres. Brændstof til bilparken bidrager med 29,09 ton (5%).

Oversigt over CO ₂ e-udledning fordelt på hovedkategorier (2024/2025)			
Hovedkategori	(Scope1+2+3) ton CO ₂ e	Andel	(Udenfor scope) ton CO ₂ e
Energi og processer	144,13	26,29%	25,28
Indkøb	359,52	65,59%	0,00
Transport	41,94	7,65%	2,17
Affald og genbrug	2,57	0,47%	-233,04
Total CO₂e-udledninger	548,16	100,00%	-205,59

Undgåede emissioner fra genanvendelse

Et markant træk i vores klimaregnskab er de -233,04 ton CO₂e, der rapporteres under "udenfor scope" for kategorien affald og genbrug. Tallet afspejler de undgåede emissioner fra vores høje genanvendelsesgrad – særligt sorteringen af metalaffald i op til 20 fraktioner, som sendes til genanvendelse hos Stena.

I henhold til GHG-protokollen kan undgåede emissioner ikke trækkes fra virksomhedens samlede udledninger. De rapporteres separat som "udenfor scope" og repræsenterer den klimagevinst, der opstår, når genanvendt metal erstatter produktion af nyt metal. Samlet set overstiger de undgåede emissioner fra genanvendelse (-233,04 ton) de direkte udledninger fra selve affaldsprocessen (2,57 ton) med meget bred margin. Det viser, at vores

sorteringsindsats har en reel og målbar klimaeffekt – også selv om den ikke må modregnes i totalen.

CO₂e-intensitet

CO₂e-intensitet i forhold til omsætning er ikke beregnet i denne rapport, da omsætningstallet er udeladt af hensyn til forretningsfortrolighed (se B1). 2024/2025-tallene udgør baseline, og udviklingen i CO₂-intensitet vil i kommende rapporteringsperioder blive opgjort som procentvis udvikling fra dette baselineår.

Praktiske reduktionsindsatser

Vi har i dag følgende reduktionsindsatser i drift eller planlagt:

- Solceller på taget dækker ca. 35% af vores elforbrug og reducerer både Scope 2-udledninger og energiomkostninger.
- Kontorbygningen opvarmes af en luft-til-luft varmepumpe dimensioneret til at dække 100% af varmebehovet. Gasfyret er bibeholdt til varmt vand og enkelte rum uden ventilation.
- Recirkulation af udsugning med filtersystem i halvdelen af produktionsbygningen reducerer varmetabet og dermed energiforbruget til opvarmning.
- Elektrificeringen af bilerne er i gang. Vi har én ren elbil og to hybridbiler i drift. Næste skift er en hybrid som skiftes til el i 2026. De tre resterende dieslbiler udskiftes gradvist.
- Rute- og leveranceoptimering med egne varebiler samt landsdækkende distribution via Danske Fragtmænd.

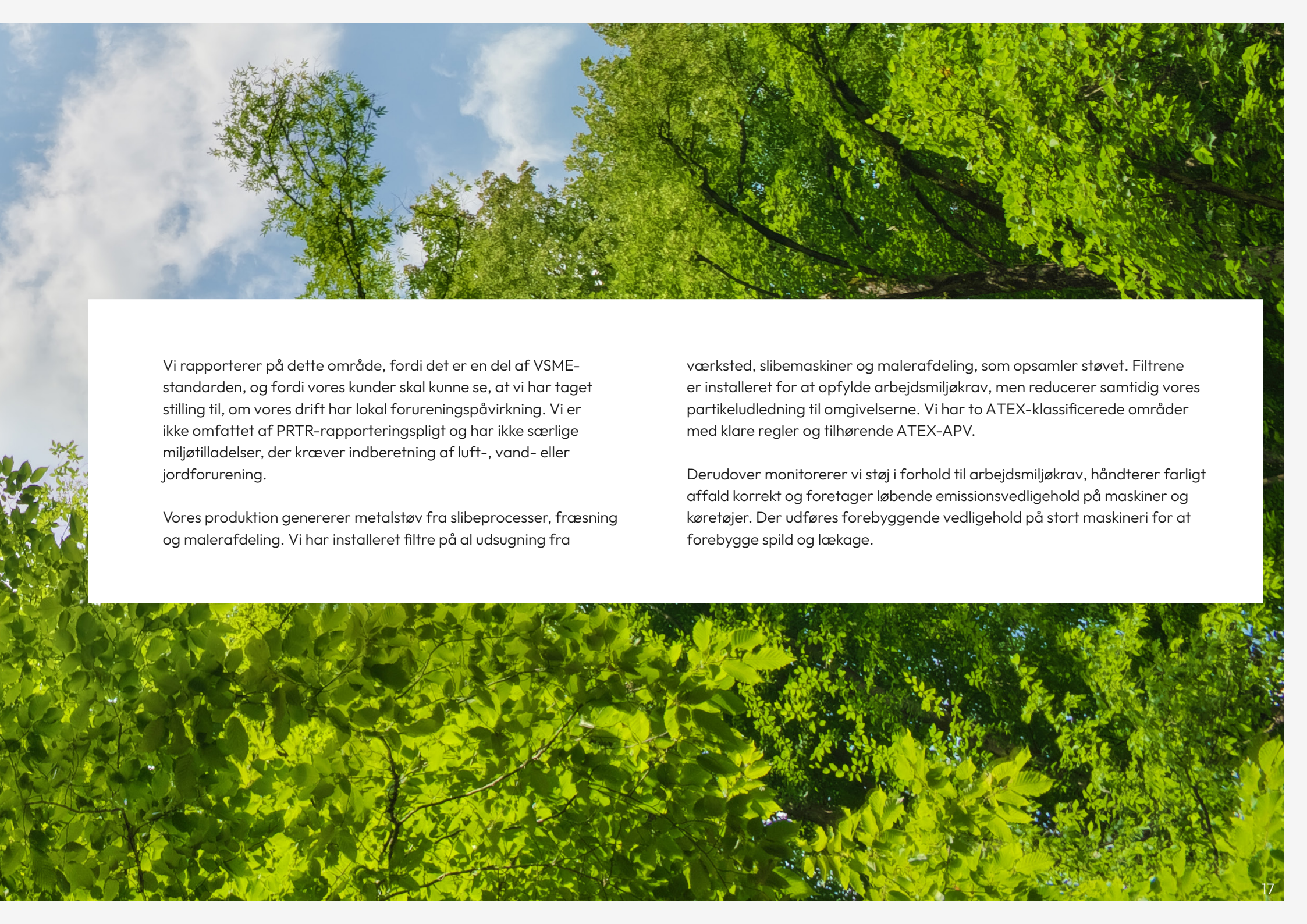
Fremadrettet er installation af en luft-vand varmepumpe til malerhallen den enkeltindsats, der vil flytte vores klimaregnskab mest. Naturgas står for 107 ton CO₂e – næsten 20% af totalen – og en varmepumpe vil flytte hovedparten af denne opvarmning fra gas til el. Kombineret med vores solceller og den stigende vedvarende andel i den danske el-mix vil det reducere både Scope 1 og de samlede udledninger væsentligt. Vi udarbejder på sigt en formel reduktionsplan.

Datagrundlag og usikkerhed

Klimaregnskabet er udarbejdet efter Greenhouse Gas Protocol – Corporate Standard. Scope 1 og 2 er beregnet på baggrund af det faktiske forbrug fra energiregninger og brændstofdatabaser, med emissionsfaktorer fra Klimakompasset. Scope 3 er opgjort med emissionsfaktorer fra Klimakompasset (<https://klimakompasset.dk>). Beregningerne er struktureret og gennemført med bistand fra en ekstern rådgiver. Hverken JJ Mechatronic eller rådgiveren kan holdes ansvarlig for eventuelle unøjagtigheder i de underliggende data.



B4 | **FORURENING AF LUFT, VAND OG JORD**



Vi rapporterer på dette område, fordi det er en del af VSME-standarden, og fordi vores kunder skal kunne se, at vi har taget stilling til, om vores drift har lokal forureningspåvirkning. Vi er ikke omfattet af PRTR-rapporteringspligt og har ikke særlige miljøtilladelser, der kræver indberetning af luft-, vand- eller jordforurening.

Vores produktion genererer metalstøv fra slibeprocesser, fræsning og malerafdeling. Vi har installeret filtre på al udsugning fra

værksted, slibemaskiner og malerafdeling, som opsamler støvet. Filtrene er installeret for at opfylde arbejdsmiljøkrav, men reducerer samtidig vores partikeludledning til omgivelserne. Vi har to ATEX-klassificerede områder med klare regler og tilhørende ATEX-APV.

Derudover monitorerer vi støj i forhold til arbejdsmiljøkrav, håndterer farligt affald korrekt og foretager løbende emissionsvedligehold på maskiner og køretøjer. Der udføres forebyggende vedligehold på stort maskineri for at forebygge spild og lækage.

BIODIVERSITET, B5 OG VAND, B6

Biodiversitet

Vores produktionsfacilitet på Industriparken 17 i Jyderup ligger ikke i eller i umiddelbar nærhed af Natura 2000-områder, Key Biodiversity Areas eller UNESCO verdensarvsområder. Vores aktiviteter foregår indendørs i vores produktionshal, og vi har ingen direkte biodiversitetspåvirkning.

Vi har ingen specifikke biodiversitetsindsatser i dag, men vi overvejer at indrette vores udearealer til "Vild med vilje" eller andre biodiversitetsfremmende formål.

Vand

Vand indgår i vores produktion på to måder. Vi bruger vand i vores industrielle vaskemaskine til rengøring af metalprodukter, og vi bruger vand i boreprocesser, hvor det indgår som køle- og smøremiddel (borevand).

Vaskemaskinen forbruger estimeret 32 m³ i rapporteringsperioden. Vandet føres gennem et filter for at fjerne kalk og urenheder og udledes herefter til kloak. Borevand (en blanding af vand og olie) samt øvrigt procesvand bortskaffes som farligt affald. I rapporteringsperioden blev 96 m³ bortskaffet som farligt affald. Vi har en lukket vaskeplads med opsamling og olieudskiller.

Det samlede vandudtag for rapporteringsperioden har ikke kunnet opgøres, da data fra vandforsyningen ikke var tilgængelige. Vi følger op i næste rapportering. Danmark er klassificeret som lavrisikoland for vandstress (WRI Aqueduct Water Risk Atlas).

2024/2025 [m ³]	
Vandudtag	IKKE OPGJORT
Vaskemaskine (udledt til kloak)	32
Procesvand (bortskaffet som farligt affald)	96

Vi er i gang med prøvetagning og laboratorietests over en længere periode for at dokumentere vaskevandets renhed. Målet er at kunne bortskaffe procesvand direkte til kloak i stedet for som farligt affald, hvilket vil reducere både omkostninger og kompleksitet i vores affaldshåndtering.





RESSOURCEFORBRUG, CIRKULÆR ØKONOMI OG AFFALDSHÅNDTERING

Aluminium er vores primære råmateriale. Det er et materiale med høj genanvendelsesgrad – og det udnytter vi. Hvert kilo metal, der sorteres korrekt og sendes retur til genanvendelse, er en ressource der forbliver i kredsløbet i stedet for at blive til affald. For os er det både god ressourceanvendelse og god økonomi: sorteret metalaffald har en afsætningsværdi, der gør sortering til en indtægt frem for en udgift.

Vores kunder bekræfter, at materialedokumentation har stigende værdi. En af vores kunder formulerer det direkte: dokumentation af høj andel genbrugt råvare i de emner, vi leverer, vil forbedre samarbejdet. Det er præcis den type data, dette afsnit leverer.

Vores tilgang til cirkulær økonomi bygger på tre principper. Vi sorterer metalaffald i mange fraktioner, så materialet kan afsættes med højest mulig genanvendelsesværdi. Vi forlænger levetiden på vores maskinpark gennem systematisk vedligehold frem for tidlig udskiftning. Og vi genbruger emballage og pakningsmateriale fra vores leverandører til egne forsendelser, så materialet får flere omgange, før det kasseres.

På vandsiden arbejder vi med at forbedre håndteringen af procesvand fra vores vaskeanlæg. I dag bortskaffes det som farligt affald, men vi er i gang med at dokumentere vandets renhed gennem prøvetagning og laboratorietests. Målet er en enklere og billigere bortskaffelsesproces – uden at gå på kompromis med kravene til udledningstilladelser.

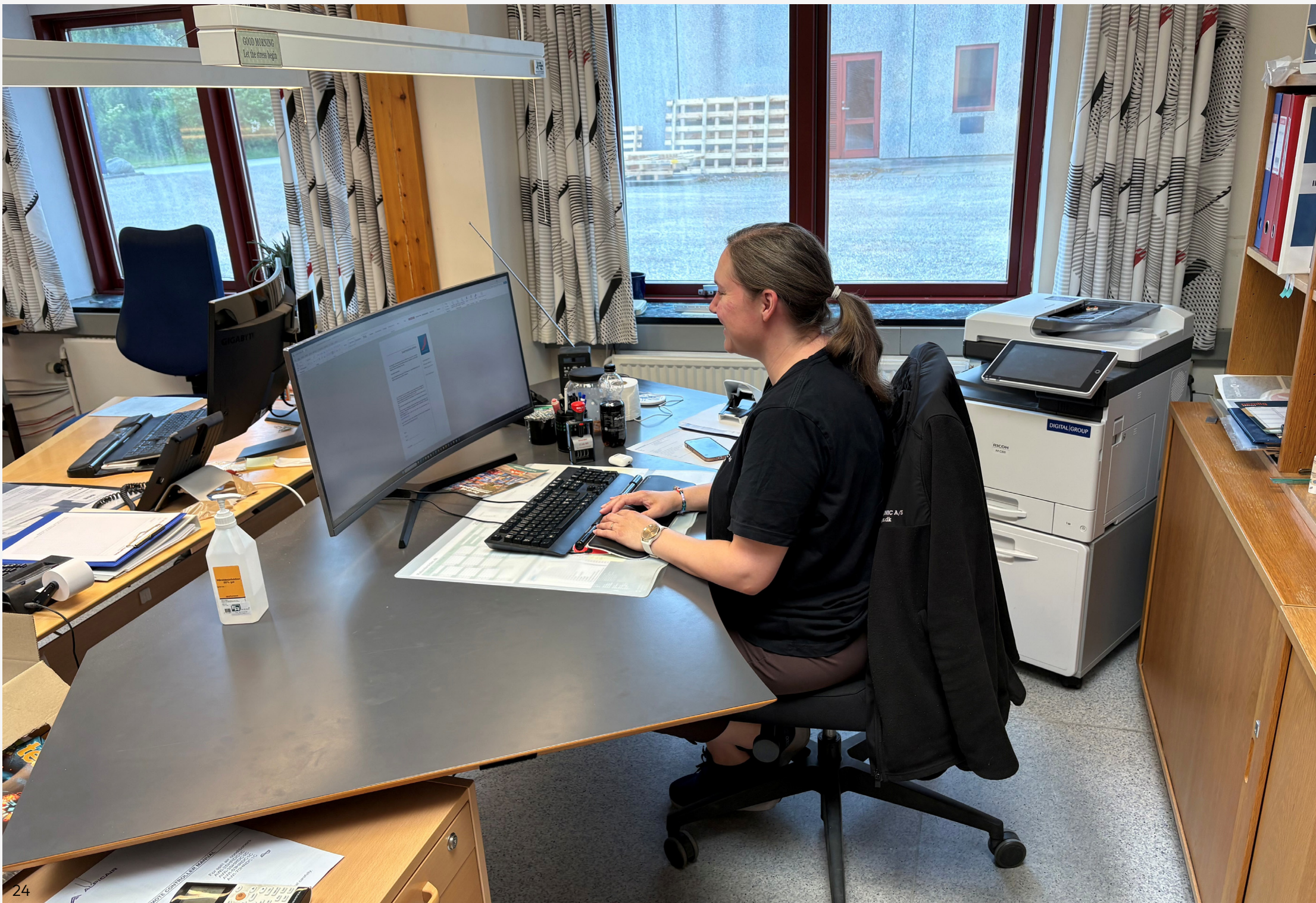
Nedenstående afsnit dokumenterer vores affaldsstrømme og materialeflow i rapporteringsperioden.

AFFALDSHÅNDTERING

IKKE-FARLIGT AFFALD				
Type	EAK-kode	Samlet mængde affald [ton]	Affald til genbrug/ genanvendelse [ton]	Affald til bortskaffelse [ton]
Stena Aluminium	12.01.99	30,59	30,59	-
Plast - deponi	19.12.04	0,33	-	0,33
Plast - forbrænding	19.12.04	1,56	-	1,56
Plast - genanvendelse	19.12.04	9,13	9,13	-
LDPE folie 95/5	15.01.02	0,24	0,24	-
Bortskaffelse - Industriaffald	20.01.40	0,08	-	0,08
Blandet kontorpapir	20.01.01	0,34	0,34	-
Rustfrit stål - 304 - Til klip	17.04.05	4,45	4,45	-
SUM	-	46,72	44,75	1,97

FARLIGT AFFALD				
Type	EAK-kode	Samlet mængde affald [ton]	Affald til genbrug/ genanvendelse [ton]	Affald til bortskaffelse [ton]
Bore-/skærevæske/Olieemulsion	12.01.09*	2,16	-	2,16
Pulvermaling/slibestøv	08.01.11*	0,73	-	0,73
Alkalisk rensesvæske	11.01.11*	2,20	-	2,20
Olieholdigt fast affald	13.08.99*	0,06	-	0,06
Farve & malingsemballage	20.01.27*	0,28	-	0,28
SUM	-	5,43	0,00	5,43





MATERIALESTRØM

Tabellen nedenfor viser de væsentligste materialer i vores produktion, opgjort på årsbasis. Formålet er at give vores kunder et overblik over de materialestrømme, der indgår i de produkter, vi leverer – så de kan vurdere materialebidraget i deres egen Scope 3-rapportering.

Aluminium dominerer med 61,30 ton årligt og er det materiale, vores cirkulære indsats primært er rettet mod. Stål og rustfrit stål udgør tilsammen 26,03 ton. PET-plast, polycarbonat og kobber indgår i mindre mængder til specifikke kundeapplikationer.

Væsentlige materialer	
Type	Årlig materialestrøm
Aluminium	61,30 ton
Stål	18,63 ton
Rustfri stål	7,40 ton
PET-plast	2,80 ton
Polycarbonat	0,26 ton
Kobber	0,25 ton

SOCIALE FORHOLD (S)

De løsninger, vi leverer – fra CNC-fræsning med snævre tolerancer til ESD-sikret montage af følsom elektronik – kræver en præcision, der ligger hos vores folk. Vi er 32 medarbejdere, og det er deres faglighed, vores kunder køber, når de vælger os som leverandør. I en niche hvor kvalificeret arbejdskraft er svær at finde, er vores evne til at tiltrække, udvikle og fastholde dygtige medarbejdere direkte afgørende for vores konkurrenceevne.

Det afspejler sig i den måde, vi driver virksomheden på. Vores ledelsesstil bygger på frihed under ansvar – medarbejderne har høj grad af autonomi og tager selv ansvar for den viden, der kræves til opgaverne. Vi uddanner typisk én lærling ad gangen, og de fleste ender med fastansættelse. Sygefraværet ligger på 1,2% (ekskl. §56), og vi afholder månedlige informationsmøder, hvor vi deler status på omsætning og drift med alle.

Sikkerhed er en daglig prioritet. Vi arbejder med kemikalier, metalstøv og tunge maskiner, og vi har to ATEX-klassificerede områder. Det kræver klare procedurer, grundig sidemandsoplæring og systematisk opfølgning. Vores sikkerhedsgruppe foretager eftersyn hver 3. måned. Alt dette for at minimere risikoen for at medarbejdere kan komme til skade på arbejdet.

Vores interessentanalyse bekræfter, at det er det rigtige fokus. Sikkerhed og arbejdsmiljø scorer højest hos alle tre interessentgrupper: medarbejdere, kunder og samarbejdspartnere.

Som underleverandør indgår vores komponenter i kritiske slutprodukter inden for medico, forsvar og industri. Det stiller krav til hele kæden – ikke kun til det tekniske, men også til de arbejdsforhold, produkterne er fremstillet under. Vi benytter primært danske og schweiziske leverandører, og de fleste råmaterialer stammer fra Europa. Lokalt prioriterer vi lokal arbejdskraft og lokale leverandører, og vi støtter Danske Hospitalsklovne, Kræftens Bekæmpelse og et lokalt ungdomscykelhold.

I de følgende afsnit dokumenterer vi vores arbejdsstyrkes sammensætning (B8), sundheds- og sikkerhedsforhold (B9) samt vederlag og overenskomstdækning (B10).





ARBEJDSSTYRKE, GENERELLE KARAKTERISTIKA

Kontrakter

Alle 32 medarbejdere (FTE) er fastansatte. Vi anvender ikke midlertidigt ansatte. Det afspejler en bevidst prioritering: i en produktion hvor sidemandsoplæring og teknisk præcision er afgørende, giver fastansættelse os mulighed for at investere i medarbejdernes kompetencer med vished for, at læringen bliver i huset.

Kontrakttype	2024/2025 [FTE]
Fastansatte	32,0
Midlertidigt ansatte	0,0
I alt	32,0

Køn	2024/2025 [FTE]	JJ Mechatronic	Branchegennemsnit ²	Branchegennemsnit ³
Mænd	21,7	67,8%	85,0%	68,4%
Kvinder	10,3	32,2%	15,0%	31,6%
I alt	32,0	100,0%	100,0%	100,0%

Kønsfordeling

Kønsfordelingen var 21,7 mænd (67,8%) og 10,3 kvinder (32,2%), opgjort i FTE. Vores kvindeandel på 32,2% ligger over begge relevante branchegennemsnit: 15,0% for maskinforarbejdning af metal² og 31,6% for fremstilling af måleudstyr³. Det afspejler bl.a. vores administrative og funktionærmæssige funktioner, som bidrager til en bredere sammensætning end den rene produktionsbranche.

² Danmarks Statistik (DST), tabel RAS309, 2024, 255000 Smedning, presning, sænksmedning og valsning af metal, pulvermetallurgi (OBS! Ikke muligt at finde statistik på 255300 Maskinforarbejdning af metal)

³ Danmarks Statistik (DST), tabel RAS309, 2024, 265100 Fremstilling af udstyr til måling, afprøvning, navigation og kontrol

B9 SUNDHED OG SIKKERHED

I 2024/2025 registrerede vi én arbejdsulykke – et snitsår på albuen i forbindelse med arbejdet. Der var ingen arbejdsrelaterede dødsfald. Frekvensen var 3,13 ulykker pr. 100 ansatte.

Til sammenligning ligger branchegennemsnittet for maskinforarbejdning af metal på 2,41^{4,5} og for fremstilling af måleudstyr på 0,44⁶ ulykker pr. 100 ansatte. Vores frekvens ligger over begge gennemsnit. Med kun 32 ansatte slår en enkelt ulykke markant ud på statistikken, men det ændrer ikke på, at vi tager resultatet alvorligt. Vi gennemgår hændelsen for at identificere, om der er procedurer eller fysiske forhold, der kan forbedres.

Registrerede arbejdsulykker i 2024/2025	
Antal	1
FTE	32,0
Frekvens (per 100 ansatte)	3,13
Branchegennemsnit ⁴⁵	(2024) 2,41
Branchegennemsnit ⁶	(2024) 0,44

Arbejdsrelaterede dødsfald 2024/2025	
Som følge af arbejdsskade/-ulykke	0
Som følge af arbejdsrelateret dårligt helbred	0

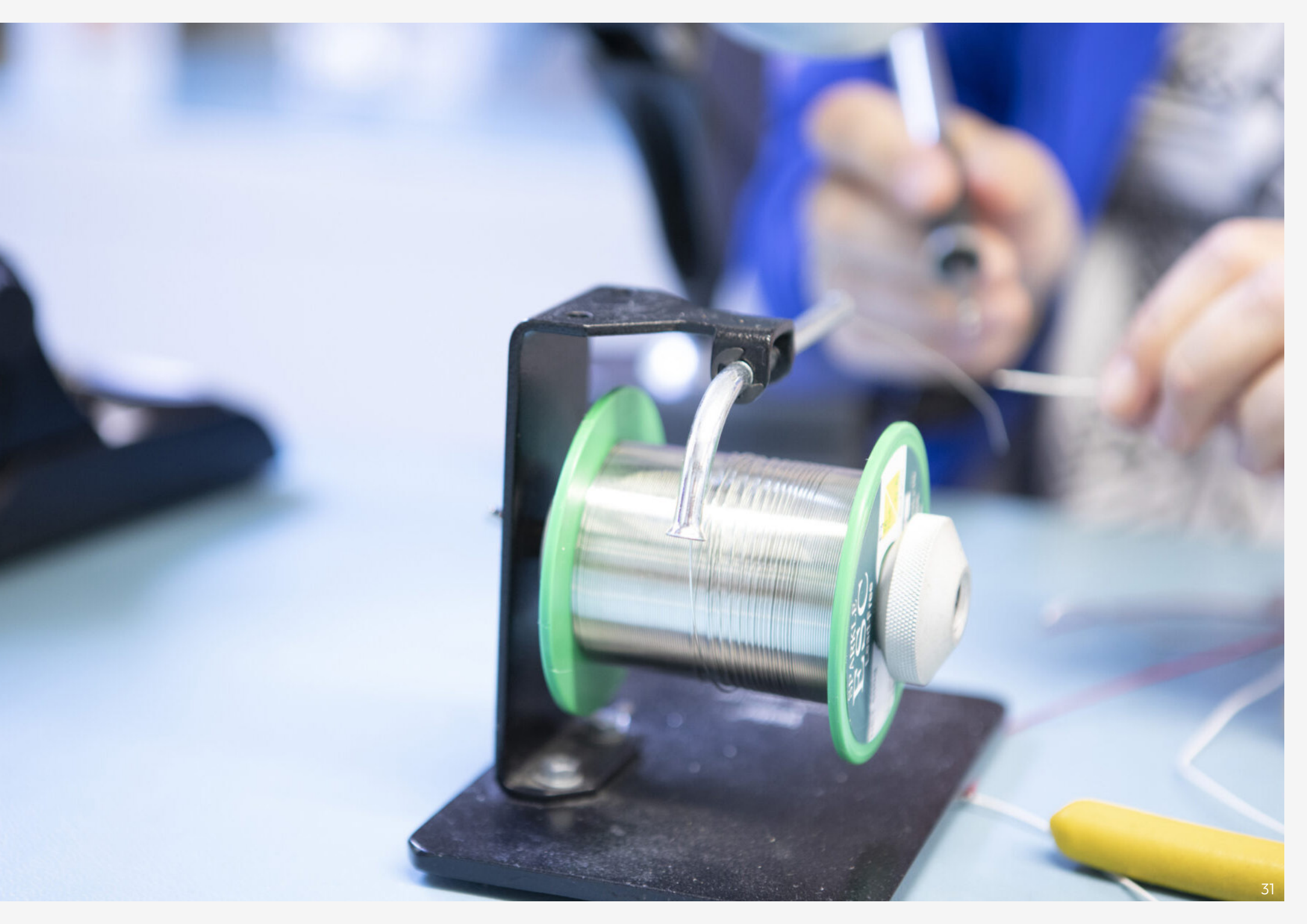
Vores forebyggende indsatser bygger på korrekt skiltning, evakueringsplaner, kemisk risikovurdering, ATEX-APV og en sikkerhedsgruppe, der foretager eftersyn hver 3. måned. Håndtering af maskiner sker ved grundig sidemandsoplæring. Vi registrerer systematisk hændelser for at forebygge gentagelser.

Sikkerhed er det tema, der scorer absolut højest i vores interessentanalyse – hos alle tre grupper. Størstedelen af medarbejderne svarer, at et trygt og sundt arbejdsmiljø, og en lav ulykkesfrekvens, har stor betydning for deres trivsel. Det understreger, at vores sikkerhedsindsats ikke kun er et ledelsesansvar – det er en forventning fra de mennesker, der står på gulvet.

4 <https://at.dk/arbejdsmiljoe-i-tal/anmeldte-arbejdsulykker-i-tal/>

5 Beregning: 30 arbejdsulykker / 1.243 beskæftigede i branchen (I255000!) (DST RAS309) x 100 = 2,41 ulykker per 100 ansatte i branchen

6 Beregning: 35 arbejdsulykker / 7.896 beskæftigede i branchen (265100) (DST RAS309) x 100 = 0,44 ulykker per 100 ansatte i branchen





AFLØNNING, UDDANNELSE OG OVERENSKOMST

Minimumsløn

Alle medarbejdere modtager en løn, der mindst svarer til minimumslønnen i den relevante overenskomst.

Overenskomstdækning

Vores produktionsmedarbejdere er dækket af overenskomst via Dansk Industri og er med i Industriens Pension. Funktionærer er som udgangspunkt ikke overenskomstdækkede, men vi følger Industriens funktionæroverenskomst 100% for alle funktionærer. Overenskomstdækning på tværs af alle medarbejdere er 73% i 2024/2025.

Uddannelse

De samlede uddannelsestimer i 2024/2025 var 157 timer, fordelt på 42 timer for mænd og 115 timer for kvinder. Korrigeret for FTE svarer det til 1,94 timer pr. mand og 11,17 timer pr. kvinde. Kvindernes højere gennemsnit afspejler, at flere funktionærer har gennemgået kursusforløb i perioden. Det samlede gennemsnit er 4,91 timer pr. FTE.

Fordelingen af uddannelsestimer pr. årsværk (FTE)			
Kategori	Uddannelsestimer 2025	FTE	Gennemsnit pr. medarbejder
Mandlige medarbejdere	42	21,7	1,94 timer/FTE
Kvindelige medarbejdere	115	10,3	11,17 timer/FTE
medarbejdere	157	32,0	4,91 timer/FTE

VIRKSOMHEDSADFÆRD (G)

Vores kunder vælger os på kvalitet, pris, leveringssikkerhed og fleksibilitet. De forventer, at vi driver en ordentlig virksomhed – og det gør vi. God virksomhedsadfærd er hos os tæt knyttet til den kvalitetsstyring, vi har opbygget over mange år. Vi har været ISO 9001- certificeret siden 2004, og den systematik, der ligger i certificeringen, præger vores tilgang til økonomi, compliance og risikostyring.

Ledelse og ESG-ansvar

Ansaret for ESG og compliance er placeret direkte i ledelsen. Den daglige drift varetages af direktionen, og ESG-arbejdet gennemføres i samarbejde med en ekstern rådgiver, som bidrager med faglig sparring, kvalitetssikring og struktur til rapporteringsprocessen. Denne rapport er det første skridt i en årlig rapporteringscyklus, og kombinationen af internt ejerskab og ekstern rådgivning skal sikre, at ESG-arbejdet forbliver forankret i ledelsen og ikke ender som en isoleret opgave.

Økonomistyring og compliance

Vi udarbejder månedsregnskaber, der følger samme tilgang som årsregnskabet. Det giver ledelsen løbende overblik og sikrer, at vi handler rettidigt på afvigelser – en forudsætning for at kunne investere i udvikling og vedligehold. Vi bruger Avidenz til at overvåge ændringer i arbejdsmiljøregler og holder personalet opdateret via nyhedsbreve om moms og skat.

Risikostyring

Vi arbejder med lange kundeforhold og komplekse leverancer, hvor et leverandørsvigt kan have store konsekvenser. Derfor risikoscreener vi nye kunder økonomisk, inden vi indgår samarbejde, og vi vurderer leverandører løbende ud fra størrelse og kritikalitet i vores forsyningskæde.

Antikorrupition og GDPR

Vi opererer i et B2B-marked, hvor beslutninger træffes på baggrund af teknisk kapacitet og leveringsevne – ikke gaver eller relationer. Vi giver kun mindre lejlighedsgaver til kunder, typisk to flasker vin til jul. Vi har fuld GDPR-compliance og klare procedurer for håndtering af persondata.

Interessentinddragelse

Vi har gennemført en interessentanalyse som del af vores ESG-arbejde. Vi har interviewet kunder, medarbejdere og samarbejdspartnere for at forstå, hvad de forventer af os – og hvor vi skaber mest værdi. Resultaterne tegner et klart billede. Sociale forhold – særligt sikkerhed – vægtes højest på tværs af alle grupper. Kunderne prioriterer governance og compliance: 63% svarer, at lovoverholdelse gennem klare politikker og procedurer har stor betydning. Og flere kunder angiver, at bæredygtighed vil veje tungere i leverandørvalget i de kommende år. De indsigter bruger vi til at prioritere vores næste skridt.

Fremtidige initiativer

Vi planlægger at udarbejde en formel Code of Conduct (CoC). Vi følger allerede etiske retningslinjer i praksis – bl.a. gennem vores leverandørvalg og vores tilgang til gaver og forretningsrelationer – men en formaliseret CoC vil gøre det tydeligt over for kunder og samarbejdspartnere, hvad de kan forvente af os.



"God virksomhedsadfærd er hos os tæt knyttet til den kvalitetsstyring, vi har opbygget over mange år."



KONKLUSION

Vores første ESG-rapport giver os et samlet billede af, hvor vi står – og den har givet os indsigter, vi ikke havde før.

Den tydeligste er naturgassens rolle. Naturgas udgør 46% af vores energiforbrug og 20% af vores samlede CO₂e-udledning. Det er én energikilde, ét sted i driften (opvarmning af produktionshaller og malerhallen), og det gør den til den mest konkrete reduktionsmulighed, vi har. Installationen af en luft-vand varmepumpe i malerhallen er den enkeltindsats, der vil flytte vores klimaregnskab mest. Kombineret med vores solceller, der allerede dækker ca. 35% af elforbruget, vil det ændre balancen mellem fossilt og vedvarende markant.

Den anden indsigt handler om indkøb. 66% af vores samlede udledninger stammer fra indkøb af varer og tjenesteydelser (Scope 3, kategori 1), og det tal dækker kun 58% af vores totale varekøb. De resterende 42% er ikke medtaget, fordi leverandørerne ikke har kunnet levere data. Den reelle udledning fra indkøb er altså højere. Det gør indkøb til den klart dominerende kategori i vores klimaregnskab, og det er også den sværeste at påvirke direkte, fordi den afhænger af vores leverandørers produktion og materialevalg. Vi kender vores materialeforbrug (B7) og kan bruge det som udgangspunkt for en mere målrettet dialog med leverandørerne over tid.

Den tredje indsigt er, at vores metalsortering har en klimaeffekt, der overstiger vores direkte affaldsudledninger med meget bred margin. De -233,04 ton CO₂e i undgåede emissioner fra genanvendelse kan ikke modregnes i vores totale udledninger (det tillader GHG-protokollen ikke), men de viser, at sorteringen i op til 20 metalfraktioner har en reel og dokumenteret effekt. Det er et resultat af vores praksis med at sortere metalrester præcist, fordi vi ved, at rene fraktioner har en højere genanvendelsesværdi. Den indsats er drevet af økonomi, men klimaeffekten er en direkte konsekvens.

På den sociale side bekræfter rapporten, at vores grundlæggende struktur er stabil. Vi har 100% fastansatte, en kvindeandel over branchegennemsnittet, lavt sygefravær (1,2%) og et systematisk sikkerhedssetup med ATEX-APV, kemisk risikovurdering og kvartalsvis eftersyn. Vi registrerede én arbejdsulykke i perioden, og vores frekvens (3,13 pr. 100 ansatte) ligger over branchegennemsnittet. Med 32 ansatte slår én ulykke markant ud, men vi gennemgår hændelsen for at forbedre procedurer og forebygge gentagelser.

Interessentanalysen bekræfter rapportens prioriteringer. Sikkerhed og arbejdsmiljø er det vigtigste tema for alle tre interessentgrupper. Kunderne forventer i stigende grad miljødokumentation og governance – ikke som et krav i dag, men som en tydelig retning. En samarbejdspartner formulerer det direkte: "Vi har et produkt, hvor der står 'Made in Denmark'. Det kan skade vores brand, hvis vi ikke kan dokumentere, at vi opnår dette ved at bruge danske leverandører." Den type forventninger gør vores ESG-arbejde til en investering i fremtidig konkurrenceevne.

FREMADRETTEDE TILTAG

Nedenstående tiltag er prioriteret efter forventet effekt på vores klimaregnskab og drift. Vi har bevidst undladt at opstille mål, vi ikke kan indfri. Hvert tiltag er realistisk inden for vores kapacitet og økonomi.

Energi og klima

Varmepumpe i malerhallen.

Naturgas er vores største direkte udledningskilde (107 ton CO₂e, 20% af totalen). En luft-til-vand varmpumpe vil flytte hovedparten af opvarmningen fra gas til el. Kombineret med vores solceller og den stigende vedvarende andel i den danske el-mix forventer vi en væsentlig reduktion af Scope 1. Vi undersøger investeringen og forventet tilbagebetalingstid.

Elektrificering af bilparken.

Vi har én ren elbil og to hybridbiler. Næste hybrid skiftes til el i 2026. De tre resterende dieslbiler udskiftes gradvist. Brændstof til bilparken udgør 29 ton CO₂e (5% af totalen), og fuld elektrificering vil reducere dette til nær nul i Scope 1.

Materialer og cirkulær økonomi

Dokumentation af affaldssortering.

Vores sortering af metalaffald i op til 20 fraktioner har allerede en dokumenteret klimaeffekt (-233 ton CO₂e i undgåede emissioner). Vi vil i næste rapporteringsperiode opgøre affaldsdata mere detaljeret, så vi kan vise den fulde materialestrøm fra input til genanvendelse.

Leverandørdialog og datadækning i Scope 3.

Indkøb udgør 66% af vores rapporterede udledninger, og det tal dækker kun 58% af det totale varekøb. Vi vil arbejde på at øge

datadækningen, så næste rapporteringsperiode giver et mere komplet billede. Parallelt indleder vi en dialog med vores primære leverandører om deres klimaaftryk, så vi kan kvalificere vores Scope 3-data yderligere.

Vand og miljø

Opgørelse af samlet vandudtag.

Vanddata fra forsyningen var ikke tilgængelige i denne periode. Vi sikrer, at data er på plads til næste rapportering.

Prøvetagning af vaskevand.

Vi er i gang med laboratorietests for at dokumentere vaskevandets renhed. Målet er at kunne udlede procesvand direkte til kloak i stedet for som farligt affald, hvilket vil forenkle og billiggøre vores affaldshåndtering.

Arbejds miljø og sikkerhed

Gennemgang af ulykkeshændelse.

Vi gennemgår den registrerede ulykke i 2024/2025 for at identificere, om der er procedurer eller fysiske forhold, der kan forbedres. Målet er 0 ulykker.

Uddannelse.

Det samlede uddannelsesniveau på 4,91 timer pr. FTE giver os et udgangspunkt for at vurdere, om vi investerer tilstrækkeligt i kompetenceudvikling. Vi vil følge udviklingen i kommende perioder.

Interessentanalyse

Interessentanalysen peger på tre områder, vi vil bruge aktivt i vores prioritering:

Sikkerhed

Sikkerhed forbliver vores højeste prioritet – det er det vigtigste tema for alle interessentgrupper.

Materialedokumentation

Materialedokumentation og genanvendelsesdata har stigende værdi for kunderne – vi vil gøre det lettere for dem at bruge vores data i deres egen rapportering.

Medarbejderinddragelse

Medarbejderne vil gerne inddrages mere i bæredygtighed i hverdagen – vi vil undersøge, hvordan vi bedst faciliterer det.





"Kunderne forventer i stigende grad miljødokumentation og governance. Derfor ser vi vores ESG-arbejde som en investering i vores fremtidige konkurrenceevne."

JJ Mechatronic A/S

Industriparken 17
4450 Jyderup

Tlf: +45 5925 8100

CVR: 10613442

E-mail: info@jjas.dk

Udarbejdet i samarbejde med Green Business

www.green-business.dk